

SISTEM PERSEDIAAN ACCU BERBASIS VISUALBASIC.NET PADA BENGKEL JAYA BATTERY MOTOR KARAWANG

Nurhani, Sopardo Marbun

^{1,2} STMIK Pamitran, Jl. Bharata Raya Blok k, Sukaluyu, Karawang
E-mail :¹nurhanihani13@gmail.com,²andorafi@ymail.com

INFO ARTIKEL Sejarah Artikel: Diterima Tgl. 09-06-2026 Diperbaiki Tgl. 18-06-2026 Disetujui Tgl. 25-06-2026 Tersedia daring Tgl. 30-06-2026 e-ISSN 3124-3320 DOI:	Abstract : <i>This system was developed to facilitate the recording of inventory tracking. It utilizes the Visual Basic.Net programming language and Microsoft Access as its database management system. The objective is to understand the operational workflow, identify existing challenges, and resolve issues that occur during the data processing stage. The ultimate outcome of this program is a system capable of presenting data rapidly, precisely, and accurately. Furthermore, it accelerates the data entry process for inventory items and enhances data security for the inventory system at the Jaya Motor Karawang workshop.</i> Keywords: <i>Information Systems, Inventory Tracking, Visual Basic.Net</i> Abstrak : Sistem ini dibuatkan untuk memudahkan pencatatan persediaan barang. Sistem ini menggunakan bahasa pemrograman Visual Basic.Net dan Microsoft Acces sebagai basis datanya. Dengan tujuan untuk mengetahui cara kerja, permasalahan, dan untuk memecahkan masalah yang terjadi dalam proses pengolahan data persediaan. Hasil akhir dari sistem ini adalah sistem dapat menyajikan data secara cepat, tepat, dan akurat dan dapat mempercepat dalam Proses penginputan data barang persediaan dan juga keamanan data persediaan di bengkel jaya motor Karawang. Kata Kunci: <i>Sistem informasi, Persediaan Barang, Visual Basic.Net</i>
©2026. Informasi Artikel ini memiliki akses terbuka di bawah lisensi CC BY (https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/)	

PENDAHULUAN

Persediaan merupakan bagian utama dari modal kerja yang merupakan aktiva yang setiap saat mengalami perubahan. Semakin tinggi atau semakin cepat tingkat perputaran persediaan berarti semakin pendek tingkat dana dalam persediaan sehingga dibutuhkan dana yang relatif kecil. Sedangkan semakin rendah atau semakin lambat tingkat perputaran persediaan berarti semakin panjang terikatnya dana dalam persediaan.

Salah satu sistem yang mampu digunakan untuk mencapai tujuan sebuah perusahaan adalah sistem persediaan barang yang berbasis elektronika atau *Electronic Data Processing*. Pentingnya pengolahan persediaan barang dalam suatu perusahaan untuk menunjang kelancaran jual beli.

Seperti pada Bengkel Jaya Battery Motor yang masih menggunakan sistem persediaan barang secara manual. Pada saat terjadi transaksi di Jaya Battery Motor, belum ada penulisan persediaan *Accu* yang terkomputerisasi, sehingga data belum terorganisir dengan baik, mengakibatkan rentan kehilangan data, kesalahan penulisan, dan tidak akuratnya data.

Dengan dibuatnya sistem yang akan dibangun, maka penulis berharap hal-hal tersebut tidak akan terjadi lagi. Karena sistem persediaan yang terkomputerisasi akan lebih menunjang kasir bengkel dan pemilik bengkel. Seiring dengan pengembangan teknologi dan informasi pada saat ini, mencakup semua bidang yang mampu mengatasi kendala yang disebabkan oleh proses manual, maka dalam memperoleh informasi yang diperlukan tidak lagi membutuhkan waktu yang lama untuk mengolah data persediaan barang. Selain itu juga mempermudah karyawan bengkel untuk mengetahui persediaan yang ada didalam gudang tanpa harus masuk gudang, serta mempermudah pencatatan pada setiap transaksi.

LANDASAN TEORI

A. Sistem

Menurut Kamus Besar Bahasa Indonesia (2008) sistem adalah perangkat unsur yang memiliki tatanan teratur dan saling berkaitan sehingga membentuk suatu totalitas guna mencapai suatu tujuan tertentu.

B. UML

Sri Dharwiyanti (2003:2) Unified Modelling Language (UML) adalah sebuah “bahasa” yang telah menjadi standar dalam industri untuk visualisasi, merancang dan mendokumentasikan sistem piranti lunak. UML menawarkan sebuah standar untuk merancang model sebuah sistem.

C. Informasi

Jogianto (2004:8) informasi adalah data yang diolah menjadi bentuk yang lebih berguna bagi yang menerimanya.

D. Persediaan

Ristono (2009:35) persediaan dapat diartikan sebagai barang-barang yang di simpan, untuk digunakan atau dijual pada masa periode yang akan datang.

METODE PENELITIAN

1. Rancangan Penelitian

Penelitian ini berupa rancangan penelitian dan pengembangan perangkat lunak Waterfall. Sistem yang akan dibangun adalah sistem informasi persediaan barang Accu berbasis Visual Basic.Net dan menggunakan Microsoft Access 2010 sebagai databasenya.

Perancangan ini diawali dengan melakukan tinjauan langsung ke lapangan dan melakukan observasi pada tempat penelitian. Observasi dilakukan untuk mengetahui bagaimana sistem persediaan pada bengkel yang sedang berjalan untuk mencari resiko permasalahan. Setelah data mengenai permasalahan di dapat, selanjutnya dilakukan proses analisis pencarian solusi terbaik untuk mengatasi masalah tersebut. Setelah melakukan analisis, dilakukan perancangan sistem informasi yang terkomputerisasi untuk memudahkan dalam mengelola kegiatan yang ada pada tempat penelitian.

2. Populasi dan Sampel

Waktu penelitian dilakukan pada tanggal 16 Desember 2020 sampai dengan tanggal 30 Desember 2020, yang dimulai pukul 15.00 sampai dengan pukul 19.00. yang bertempat di Bengkel Jaya Battery Motor karawang, yang beralamat di Dusun Wates Rt. 03/02 Desa Pancawati, Kec. Klari, Kab. Karawang.

3. Teknik Pengumpulan Data dan Pengembangan Instrumen

A. Observasi

Perancangan sistem ini diawali dengan melakukan tinjauan langsung ke tempat penelitian. Objek penelitian tersebut adalah Bengkel Jaya Battery Motor Karawang. Observasi dilakukan untuk mengetahui bagaimana sistem persediaan barang yang sedang berjalan untuk dicari resiko permasalahannya.

B. Wawancara

Wawancara adalah teknik pengumpulan data yang dilakukan melalui tatap muka dan tanya jawab langsung antara peneliti dan narasumber. Wawancara dilakukan langsung kepada kasir bengkel dan kepada pemilik Bengkel Jaya Battery Motor yang mengelola bengkel beserta dengan sistem yang sedang berjalan dan permasalahan yang dihadapi serta mencari solusi yang diinginkan.

C. Studi Pustaka

Studi Pustaka dilakukan dengan cara melakukan data tertulis untuk memperoleh data dengan menganalisa dan mempelajari dokumen atau catatan yang ada. Selain data tertulis yang diperoleh dari Bengkel Jaya Battery Motor, penulis juga mempelajari buku-buku, dokumen, majalah, yang mendukung sebagai bahan dalam penulisan laporan

D. Perancangan Penelitian

Metode perancangan sistem ini dilakukan menggunakan metode waterfall. Dimana hal ini untuk menggambarkan pendekatan yang sistematis dan juga berurutan pada pengembangan perangkat lunak.

4. Teknis Analisis Data

Setelah mendapatkan semua data yang dibutuhkan, kegiatan selanjutnya adalah melakukan analisis pada data yang diperoleh. Analisis yang dilakukan dalam penelitian ini yaitu dengan mengetahui permasalahan yang ada pada Bengkel Jaya Battery Motor selama menggunakan sistem yang berjalan. Kemudian penulis akan mencari solusi terbaik untuk memecahkan masalah tersebut.

HASIL DAN PEMBAHASAN

1. Profil Bengkel Jaya Battery Motor

Bengkel Jaya Battery Motor merupakan salah satu bengkel yang bergerak di bidang otomotif, khususnya bagi kendaraan bermotor roda 4. Selain menjalankan usaha jasa, Bengkel Jaya Battery Motor juga sudah menjalankan usaha dagang *spare part* kendaraan bermotor dan *Accu*.

Bengkel Jaya Battery Motor yang beralamat di Jalan Raya Kosambi-Pancawati Rt.03/03 Desa Pancawati Kec.Klari Kab.Karawang didirikan pada tahun 1996. Bengkel Jaya Battery Motor Karawang adalah cabang dari Bengkel Jaya Battery Motor yang berpusat di Jalan Pramuka Raya No.60 Jakarta Timur.

Pada awal pembangunannya, Bengkel Jaya Battery Motor Karawang hanya menerima perbaikan-perbaikan ringan pada kerusakan kendaraan bermotor roda 4 saja dengan memperkerjakan 3 orang karyawan termasuk dengan pemilik bengkel.

Seiring dengan perkembangan, Bengkel Jaya Battery Motor yang tadinya hanya menerima perbaikan-perbaikan dari kerusakan yang ringan, kini Bengkel Jaya Battery Motor sudah berkembang dengan menerima perbaikan-perbaikan kerusakan yang lebih parah dari sebelumnya seperti *Over Houl*, *Spooling*, *Balancing*. Dan juga menjalankan usaha dagang *spare part* kendaraan bermotor roda 2 dan roda 4, serta *Accu* yang dibantu oleh 15 orang karyawan pada 2 tempat yang berbeda.

2. Spesifikasi Proses

Sesuai dengan hasil penelitian yang dilakukan, sistem yang berjalan pada Bengkel Jaya Battery Motor meliputi :

A. Prosedur Pemasukan Barang

- 1) Kasir memesan barang kepada pemasok
- 2) Pemasok menerima permintaan pesanan barang
- 3) Pemasok mengirim barang pesanan
- 4) Pemasok menyerahkan barang kepada kasir bengkel
- 5) Kasir bengkel menerima barang sesuai pesanan

6) Kasir bengkel mengecek barang dan memasukkannya kedalam gudang

B. Prosedur Pengeluaran Barang

- 1) Pelanggan membeli barang pada kasir bengkel
- 2) Kasir bengkel membuat kwitansi
- 3) Kasir bengkel menyerahkan barang dan kwitansi
- 4) Pelanggan menerima barang sesuai permintaan serta kwitansi

3. Upaya Pemecahan Masalah

Tahap awal perancangan sistem ini adalah dengan membuat desai sistem yang akan dibangun dengan menggunakan notas UML (Unified Modeling Laguage).

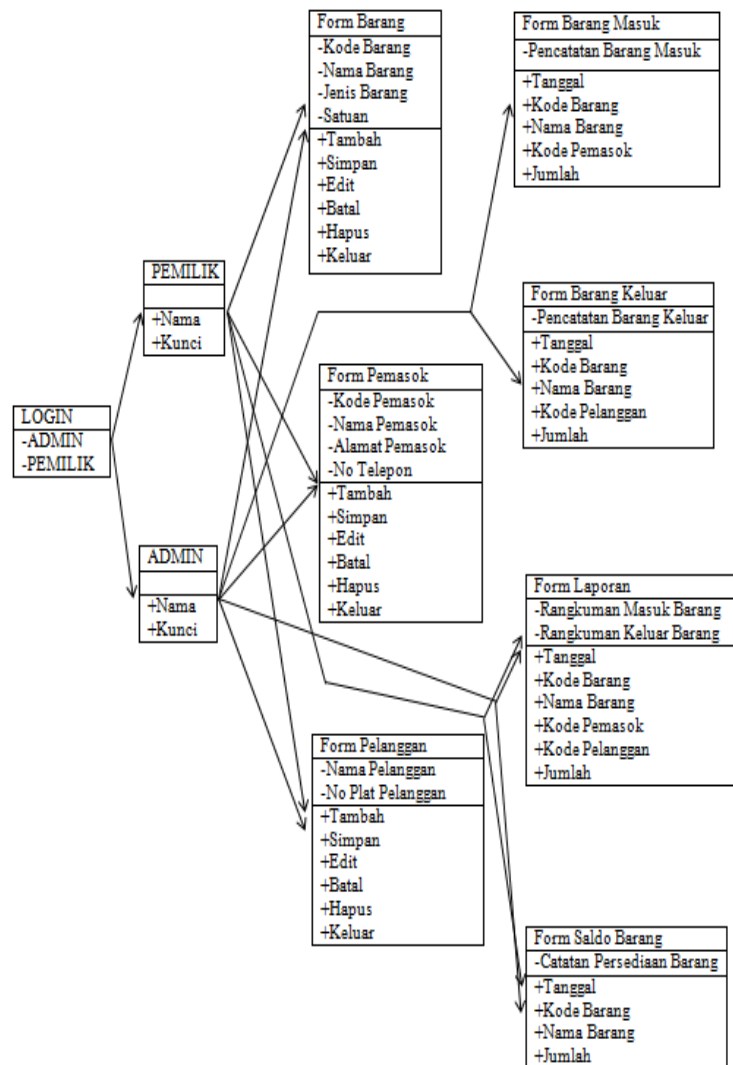
A. Use Case Diagram



Gambar 1 : Use Case Diagram

Sumber : Data Diolah

B. Class Diagram

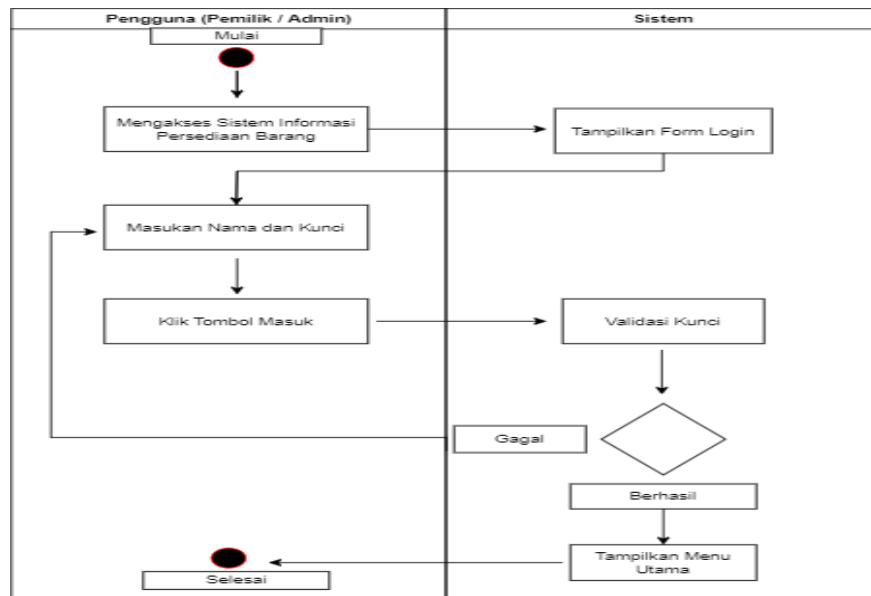


Gambar 2 : Class Diagram

Sumber : Data Diolah

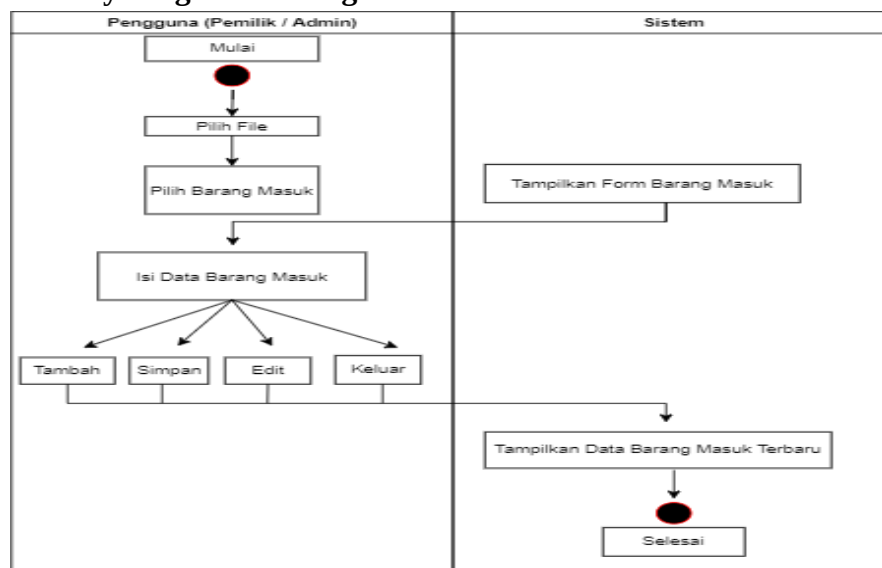
C. Activity Diagram

1) Activity Diagram Login



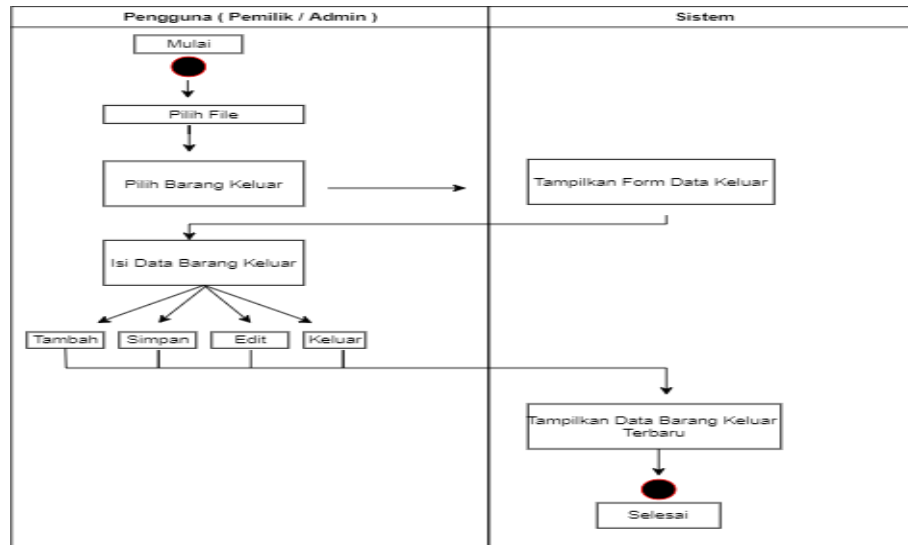
Gambar 3 : Activity Diagram Login
Sumber : Data Diolah

2) Activity Diagram Barang Masuk



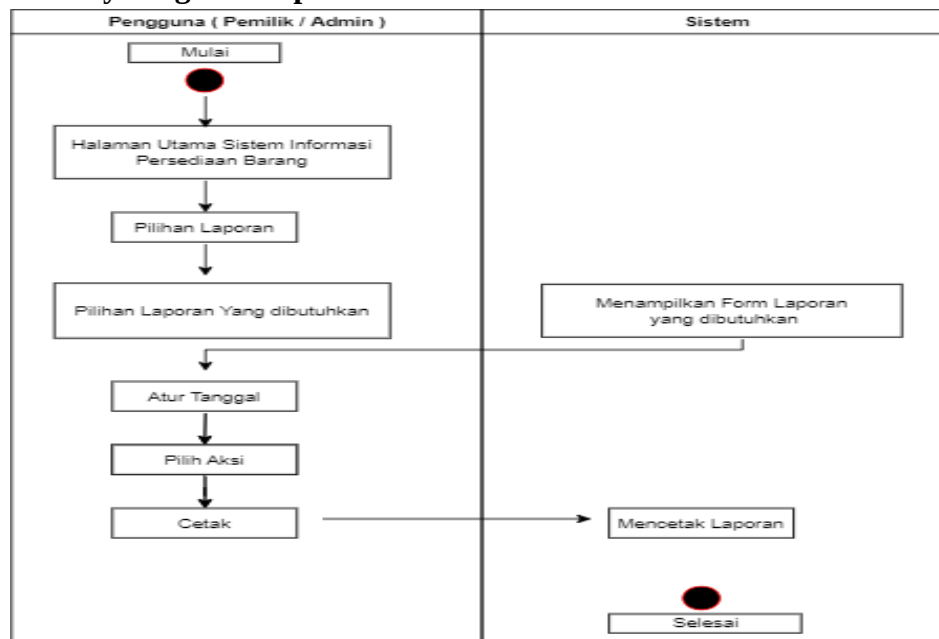
Gambar 4 : Activity Diagram Barang Masuk
Sumber : Data Diolah

3) Activity Diagram Barang Keluar



Gambar 5 : Activity Diagram Barang Keluar
Sumber : Data Diolah

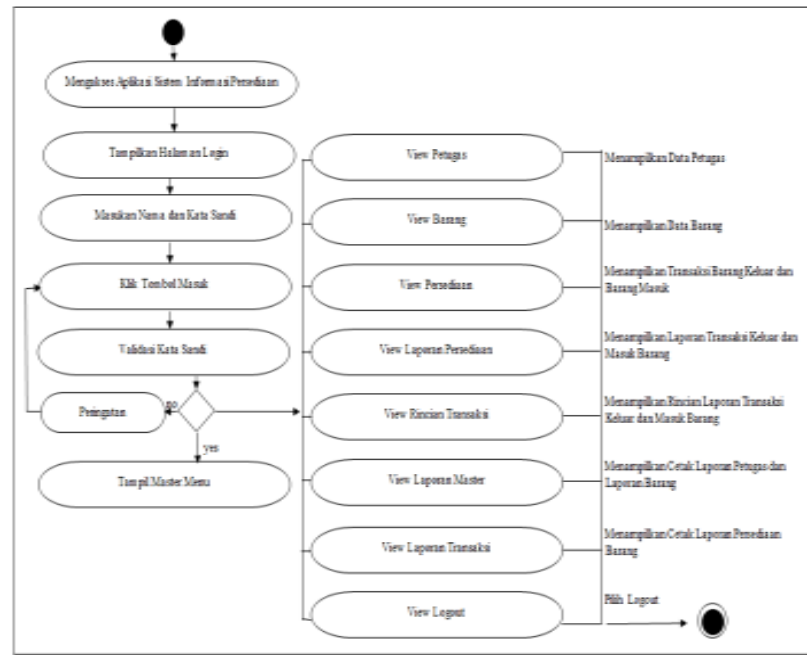
4) Activity Diagram Laporan



Gambar 6 : Activity Diagram Laporan
Sumber : Data Diolah

D. State Chart Diagram

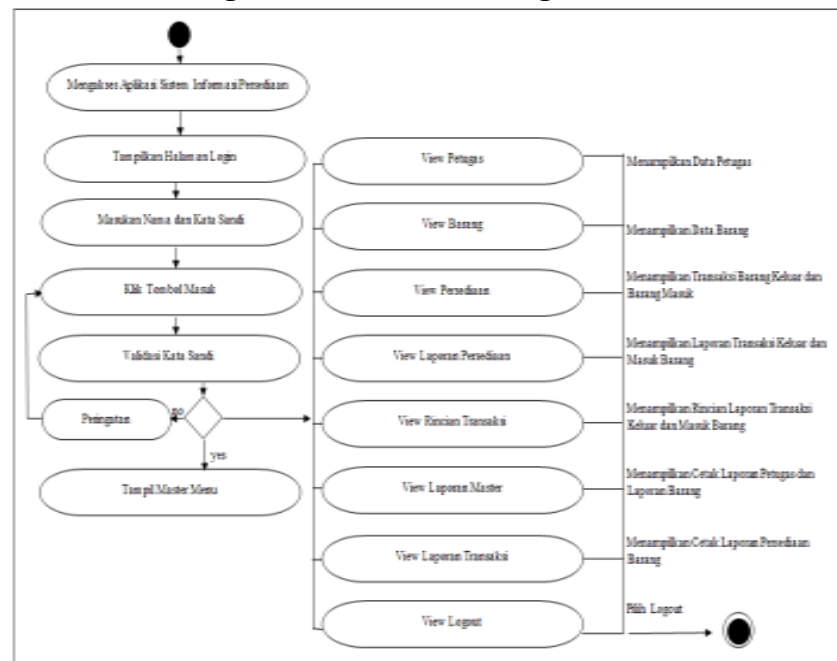
1) State Chart Diagram Untuk Pemilik



Gambar 7 : State Chart Diagram Pemilik

Sumber : Data Diolah

2) State Chart Diagram Untuk Kasir Bengkel

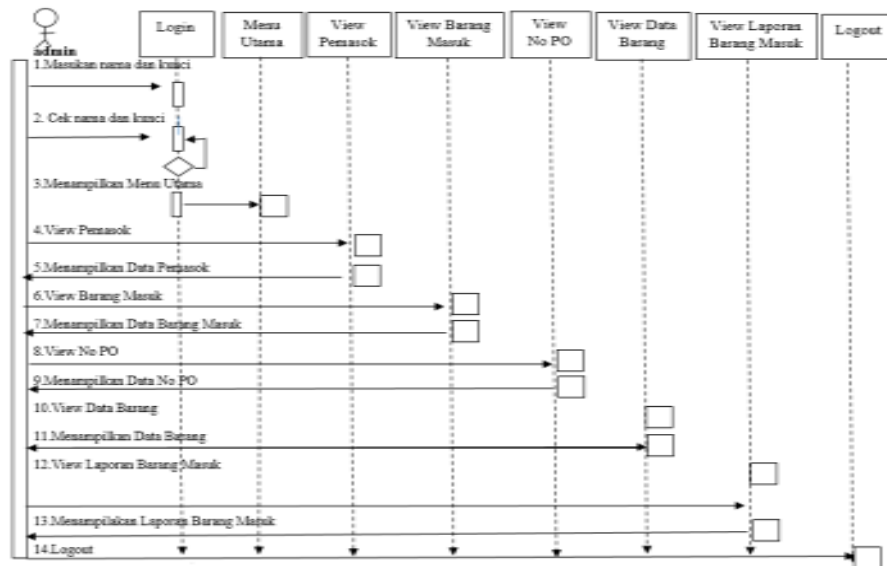


Gambar 8 : State Chart Diagram Kasir Bengkel

Sumber : Data Diolah

E. Sequence Diagram

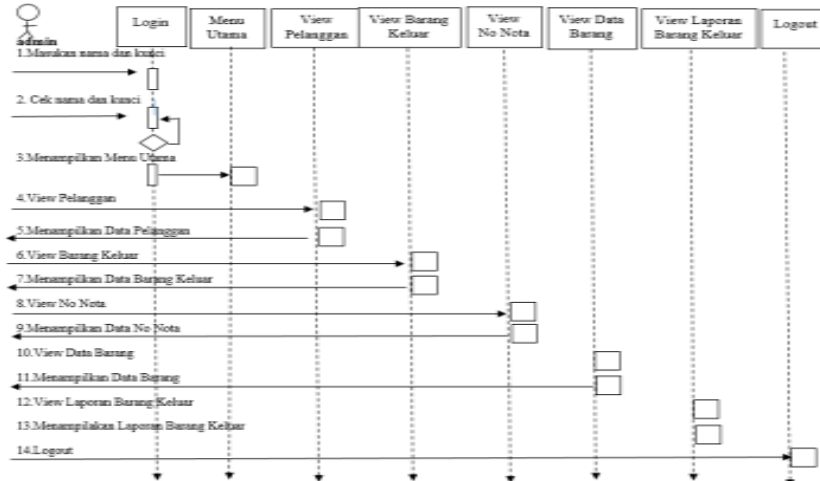
1) Sequence Diagram Barang Masuk



Gambar 9 : Sequence DiagramBarang Masuk

Sumber : Data Diolah

2) Sequence Diagram Barang Keluar

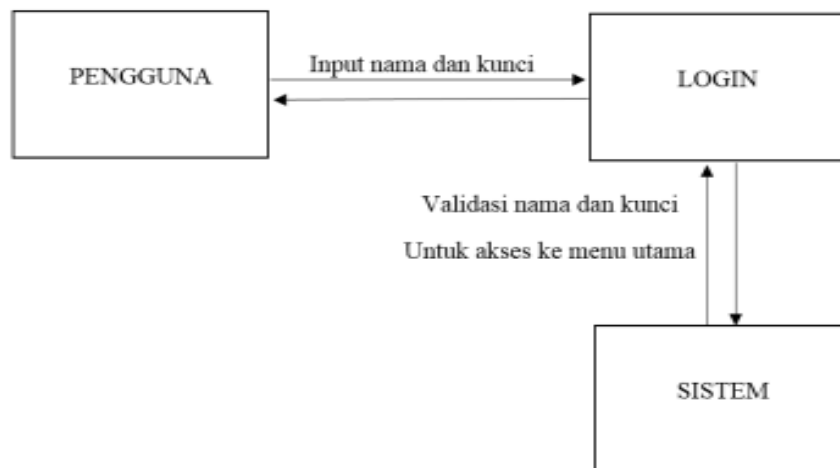


Gambar 10 : Sequence DiagramBarang Keluar

Sumber : Data Diolah

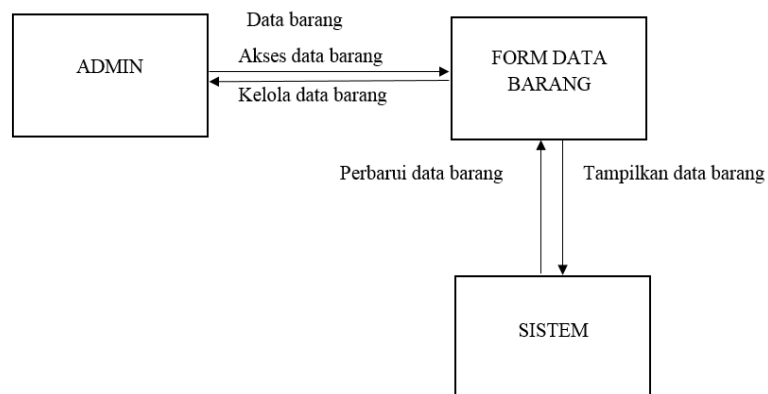
F. Collaboration Diagram

1) Collaboration Diagram Login



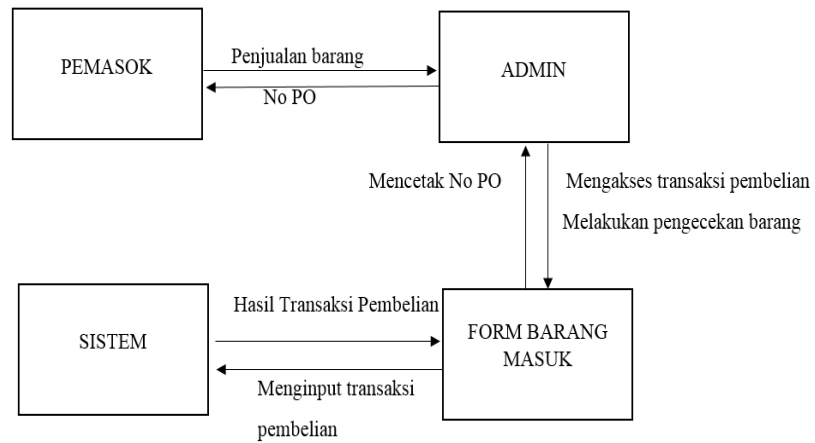
Gambar 11 : Collaboration Diagram Login
Sumber : Data Diolah

2) Collaboration Diagram Data Barang



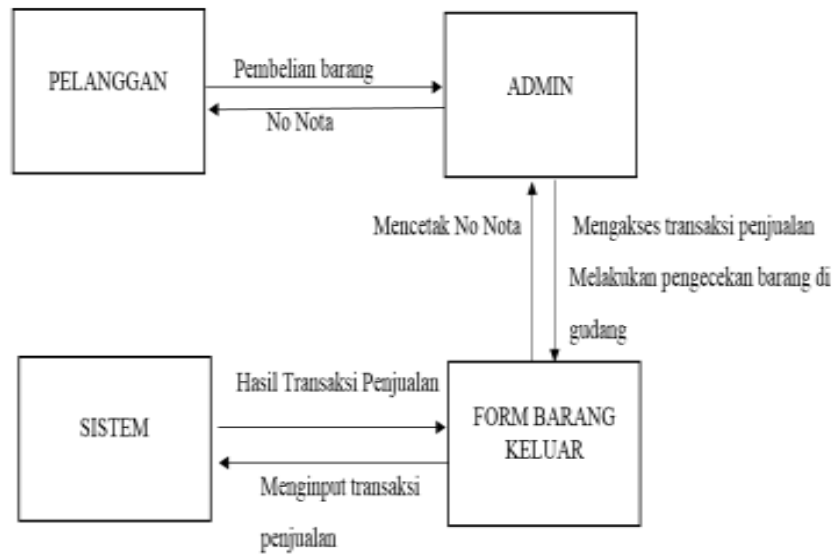
Gambar 12 : Collaboration Diagram Data Barang
Sumber : Data Diolah

3) Collaboration Diagram Barang Masuk



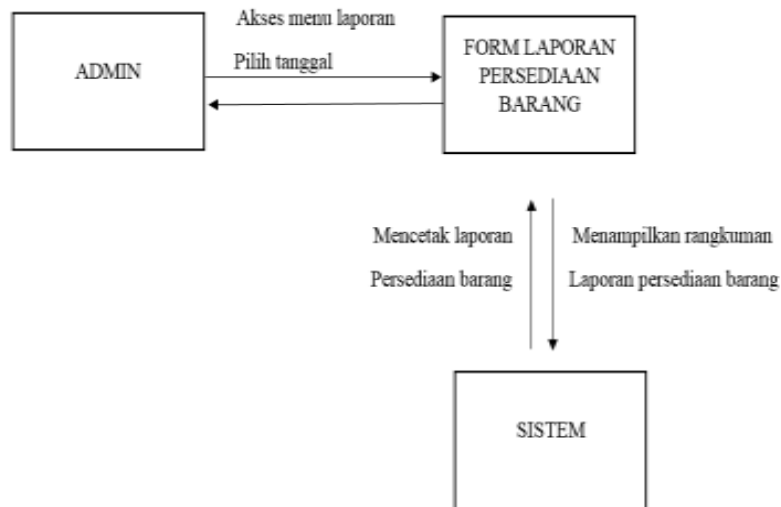
Gambar 13 : Collaboration Diagram Barang Masuk
Sumber : Data Diolah

4) Collaboration Diagram Barang Keluar



Gambar 14 : Collaboration Diagram Barang Keluar
Sumber : Data Diolah

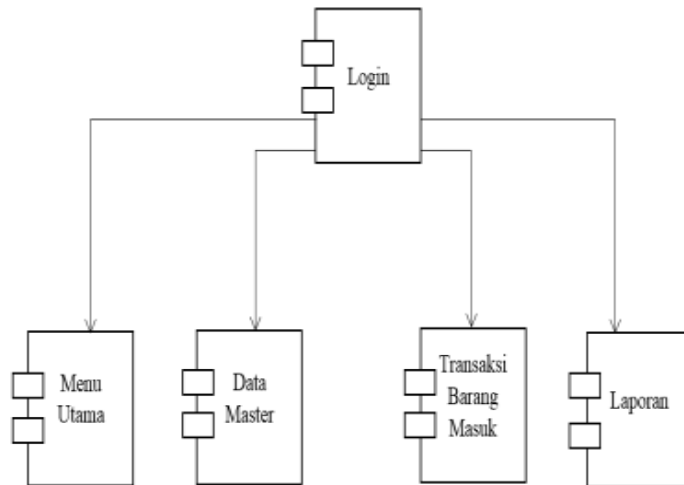
5) Collaboration Diagram laporan persediaan barang



Gambar 15 : Collaboration Diagram Persediaan Barang
Sumber : Data Diolah

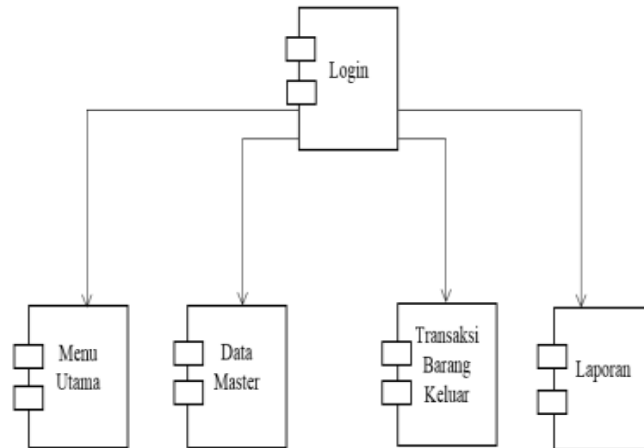
G. Component Diagram

1) Component Diagram Barang Masuk



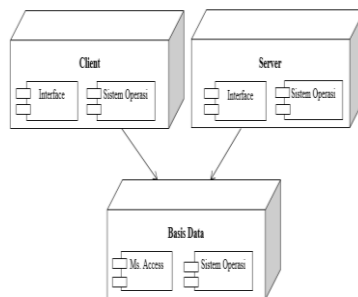
Gambar 16 : Component Diagram Barang Masuk
Sumber : Data Diolah

2) Component Diagram Barang Keluar



Gambar 17 : Component Diagram Barang Keluar
Sumber : Data Diolah

H. Deployment Diagram



Gambar 18 : Deployment Diagram
Sumber : Data Diolah

4. Perancangan Database

Setelah proses analisis desain sistem dengan menggunakan UML (Unified Modelling Language) selesai dibuat, selanjutnya adalah proses pembuatan database dengan menggunakan Microsoft Access 2010. Database yang dibuat yaitu dengan tabel :

- A. Tabel Barang
- B. Tabel Petugas
- C. Tabel Pemasok
- D. Tabel pelanggan
- E. Tabel Barang Masuk
- F. Tabel Barang Keluar
- G. Tabel Saldo

Tabel-tabel tersebut saling berhubungan satu sama lain.

5. Implementasi Sistem

- A. Implementasi Form Login



Gambar 19 : Form Login

Sumber : Data Diolah

B. Implementasi Form Menu Utama



Gambar 20 : Form Menu Utama

Sumber : Data Diolah

C. Implementasi Form Tambah Data Barang

KodeBarang	NamaBarang	JenisBarang	Satuan
KB03	ACCU	N70 GS HB 12V ...	pca
KB04	ACCU	NS40 GS HB 12...	pca
KB05	ACCU	NS40 GS HB 12...	pca
KB06	ACCU	NS40ZL GS HB ...	pca
KB07	ACCU	NS60 GS HB 12...	pca
KB08	ACCU	NS70 GS HB 12...	pca

Gambar 21 : Form Tambah Data Barang
Sumber : Data Diolah

D. Implementasi Form Rubah saldo Barang

KodeSaldo	KodeBarang	SaldoAwal	SaldoMasuk	SaldoKeluar	SaldoAkhir
KS03	KB03	5	4	4	5
KS04	KB04	6	8	9	5
KS05	KB05	8	11	11	8
KS06	KB06	4	4	4	4
KS07	KB07	4	7	8	3

Gambar 22 : Form Rubah Saldo Barang
Sumber : Data Diolah

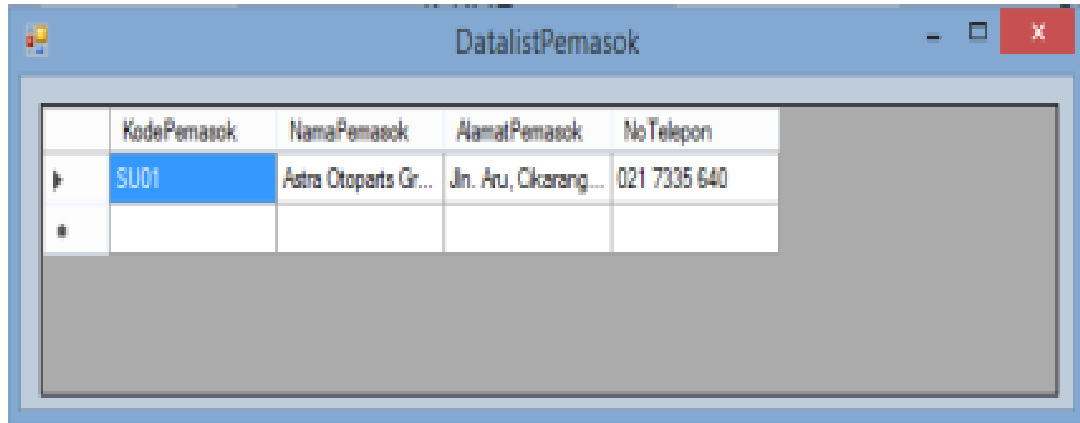
E. Implementasi Form Tambah Data Pemasok

KodePemasok	NamaPemasok	AlamatPemasok	NoTelepon
SU01	Astra Otoparts Gr...	Jln. Aru, Cikarang...	021 7335 640

Gambar 23 : Form Tambah Data Pemasok

Sumber : Data Diolah

F. Implementasi Form Data List Pemasok

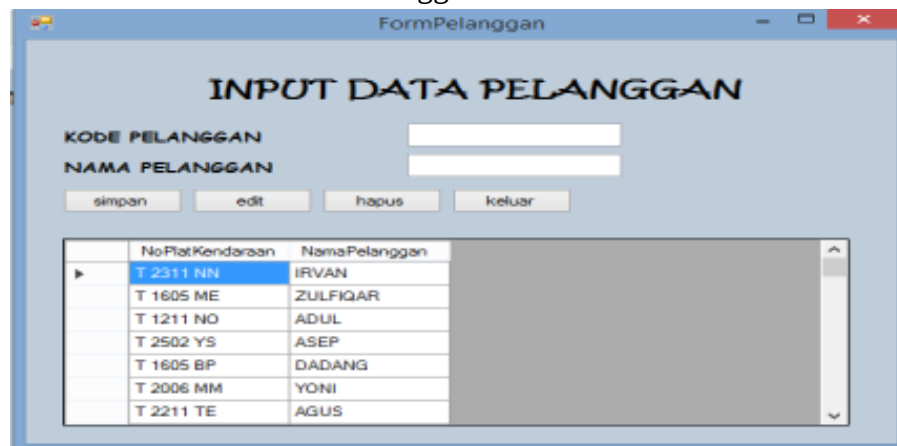


	KodePemasok	NamaPemasok	AlamatPemasok	NoTelepon
▶	SU01	Atra Otoparts Gr...	Jln. Aru, Cikarang...	021 7335 640
■				

Gambar 24 : Form Data List Pemasok

Sumber : Data Diolah

G. Implementasi Form Tambah Data Pelanggan



INPUT DATA PELANGGAN

KODE PELANGGAN

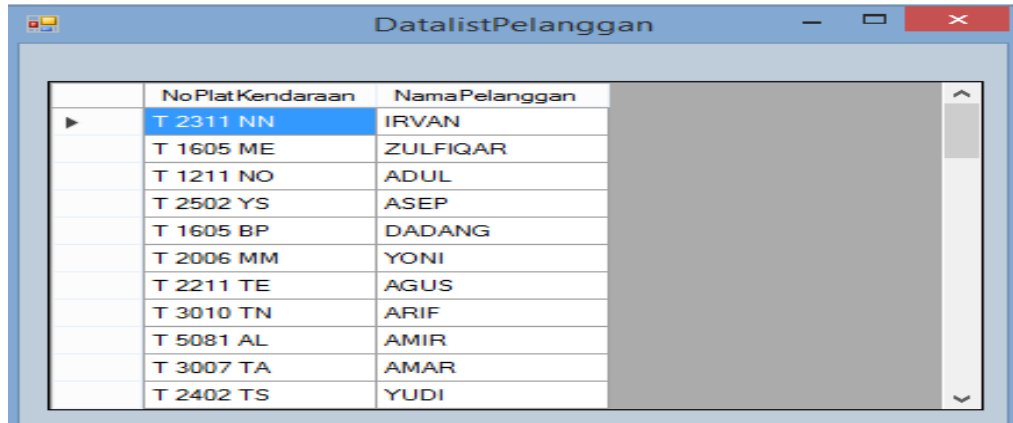
NAMA PELANGGAN

	NoPlatKendaraan	NamaPelanggan
▶	T 2311 NN	IRVAN
	T 1605 ME	ZULFIQAR
	T 1211 NO	ADUL
	T 2502 YS	ASEP
	T 1605 BP	DADANG
	T 2006 MM	YONI
	T 2211 TE	AGUS

Gambar 25 : Form Data Tambah Data Pelanggan

Sumber : Data Diolah

H. Implementasi Form Data List Pelanggan

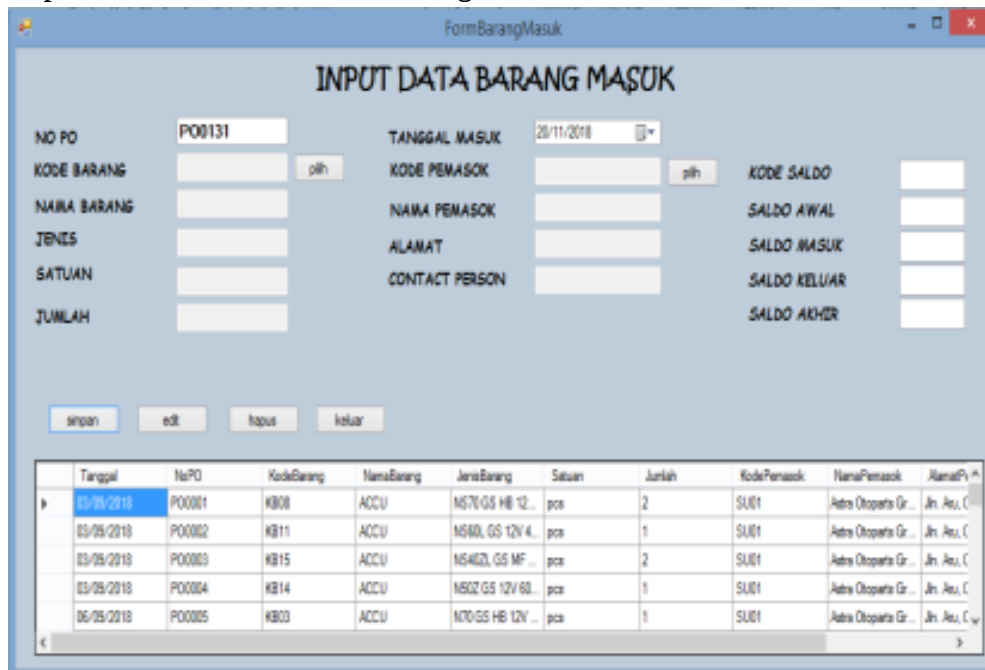


NoPlatKendaraan	NamaPelanggan
T 2311 NN	IRVAN
T 1605 ME	ZULFIQAR
T 1211 NO	ADUL
T 2502 YS	ASEP
T 1605 BP	DADANG
T 2006 MM	YONI
T 2211 TE	AGUS
T 3010 TN	ARIF
T 5081 AL	AMIR
T 3007 TA	AMAR
T 2402 TS	YUDI

Gambar 26 : Form Data Data List Pelanggan

Sumber : Data Diolah

I. Implementasi Form Tambah Barang Masuk



INPUT DATA BARANG MASUK

NO PO: P00131 TANGGAL MASUK: 20/11/2018

KODE BARANG: KODE PEMASOK: KODE SALDO: pilih

NAMA BARANG: NAMA PEMASOK: SALDO AWAL: pilih

JENIS: ALAMAT: SALDO MASUK: pilih

SATUAN: CONTACT PERSON: SALDO KELUAR: pilih

JUMLAH: SALDO AKHIR: pilih

simpan edit hapus keluar

Tanggal	NoPO	KodeBarang	NamaBarang	JenisBarang	Satuan	Jumlah	KodePemasok	NamaPemasok	AlamatP...
05/05/2018	P00001	KB08	ACCU	MS70 GS HB 12...	pcs	2	SUD1	Astra Otomotif Gr...	Jln. Asu, C...
05/05/2018	P00002	KB11	ACCU	MS60L GS 12V 4...	pcs	1	SUD1	Astra Otomotif Gr...	Jln. Asu, C...
05/05/2018	P00003	KB15	ACCU	MS462L GS MF ...	pcs	2	SUD1	Astra Otomotif Gr...	Jln. Asu, C...
05/05/2018	P00004	KB14	ACCU	MS02 GS 12V 60...	pcs	1	SUD1	Astra Otomotif Gr...	Jln. Asu, C...
06/05/2018	P00005	KB03	ACCU	MS70 GS HB 12V ...	pcs	1	SUD1	Astra Otomotif Gr...	Jln. Asu, C...

Gambar 27 : Form Tambah Barang Masuk

Sumber : Data Diolah

J. Implementasi Form Tambah Barang Keluar

TanggalKeluar	NoSl	KodeBarang	NamaBarang	JenisBarang	Satuan	Jumlah	NoPlatKendaraan	NamaPelanggan
13/10/2018	SJ0106	KB12	ACCU	MS402L GS 12V ...	pcs	1	T 2802 HA	ZUHRI
13/10/2018	SJ0107	KB21	ACCU	MS402L INCODE ...	pcs	1	T 8886 HM	MUDI
15/10/2018	SJ0108	KB02	ACCU	MS60L GS HB 1...	pcs	1	T 7941 LK	ARI
15/10/2018	SJ0109	KB15	ACCU	MS402L GS MF ...	pcs	1	B 1225 AA	FARREL
15/10/2018	SJ0110	KB00	ACCU	MS02 GS 12V 16...	pcs	1	B 2009 LH	RAMLAN
15/10/2018	SJ0111	KB00	ACCU	MS02 GS 12V 16...	pcs	2	T 1605 ME	ZULFIQAR

Gambar 28 : Form Tambah Barang Keluar

Sumber : Data Diolah

K. Implementasi Form Laporan Barang

KodeBarang	NamaBarang	JenisBarang	Satuan
KB01	ACCU	MS402L GS HB 12V 16AH	pcs
KB04	ACCU	MS40 GS HB 12V 30AH	pcs
KB05	ACCU	MS40 GS HB 12V 30AH	pcs
KB06	ACCU	MS402L GS HB 12V 35AH	pcs
KB07	ACCU	MS60 GS HB 12V 45AH	pcs
KB08	ACCU	MS70 GS HB 12V 65AH	pcs
KB09	ACCU	MS402L GS HB 12V 45AH	pcs
KB10	ACCU	GT25S GS12V 5AH	pcs
KB11	ACCU	MS60L GS 12V 45AH	pcs
KB12	ACCU	MS402L GS 12V 35AH	pcs
KB13	ACCU	MS70 GS 12V 65AH	pcs

Gambar 29 : Form Laporan Barang

Sumber : Data Diolah

L. Implementasi Form Laporan Pelanggan

Pilih Plat Kendaraan

Tampil

20/11/2018

NoPlatKendaraan	NamaPelanggan
T 2211 RN	IKVAN
T 1605 ME	ZULFIQAR
T 1211 WD	ACUL
T 2502 YS	ASEP
T 1603 BP	DADANG
T 2006 MH	ICMI
T 2211 TE	AGUS
T 3010 TN	ARIF
T 5011 AL	AHMAD
T 3017 TA	YUDI
T 2402 TS	YUSUF
T 9020 BU	MAKSI

Gambar 30 : Form Laporan Pelanggan

Sumber : Data Diolah

M. Implementasi Form Laporan Pemasok

Kode Pemasok

Tampil

20/11/2018

KodePemasok	NamaPemasok	AlamatPemasok	NoTelpPemasok
9011	Adira Group	Jl. Aji, Cikarang Indah	021 733 041

Gambar 31 : Form Laporan Pemasok

Sumber : Data Diolah

N. Implementasi Form Laporan Barang Masuk

Tanggal	NoPO	KodeBarang	NamaBarang	Jumlah	KodePemasok	NamaPemasok
17/09/2018	PO0001	KE08	ACCJ	2	SUH1	Astra Choparta Group
03/09/2018	PO0002	KE11	ACCJ	1	SUH1	Astra Choparta Group
03/09/2018	PO0003	KE15	ACCJ	2	SUH1	Astra Choparta Group
03/09/2018	PO0004	KE14	ACCJ	1	SUH1	Astra Choparta Group
06/09/2018	PO0005	KE03	ACCJ	1	SUH1	Astra Choparta Group
06/09/2018	PO0006	KE09	ACCJ	1	SUH1	Astra Choparta Group

Gambar 32 : Form Laporan Barang Masuk
Sumber : Data Diolah

O. Implementasi Form Laporan Barang Keluar

Tanggal Keluar	NoSL	KodeBarang	NamaBarang	Jumlah	NoPelKendaraan	NamaPelKendaraan
17/10/2018	SJ0106	KE12	ACCJ	1	T 2182 WA	ZIPRI
13/10/2018	SJ0107	KE01	ACCJ	1	T 8988 HM	MICU
15/10/2018	SJ0108	KE03	ACCJ	1	T 1041 UK	ARI
15/10/2018	SJ0109	KE15	ACCJ	1	B 1235 AA	FARREL
15/10/2018	SJ0110	KE06	ACCJ	1	B 2009 LH	RAMLAN
15/10/2018	SJ0111	KE08	ACCJ	2	T 1685 ME	ZULFIQAR
16/10/2018	SJ0112	KE25	ACCJ	1	T 1685 BP	DADANG
16/10/2018	SJ0113	KE18	ACCJ	1	B 3000 SH	ALI
17/10/2018	SJ0114	KE29	ACCJ	1	T 3046 TN	ARIF
17/10/2018	SJ0115	KE08	ACCJ	1	T 1483 TS	YUDI
18/10/2018	SJ0116	KE04	ACCJ	3	B 1200 UV	PT. MAJU LANCAR

Gambar 33 : Form Laporan Barang Keluar
Sumber : Data Diolah

P. Implementasi Form Laporan Saldo Barang

KodeBarang	NamaBarang	SaldoAwal	SaldoMasuk	SaldoKeluar	SaldoAkhir
KB03	ACCU	5	8	8	5
KB04	ACCU	6	8	9	5
KB05	ACCU	8	11	11	8
KB06	ACCU	4	4	4	4
KB07	ACCU	4	7	8	3
KB08	ACCU	5	9	8	6
KB09	ACCU	6	7	7	6
KB10	ACCU	7	3	3	7
KB11	ACCU	7	10	10	7
KB12	ACCU	6	2	2	6
KB13	ACCU	6	2	2	6

Gambar 34 : Form Laporan Saldo Barang

Sumber : Data Diolah

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada bengkel Jaya Battery Motor, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Sistem dapat menyajikan informasi perpustakaan secara cepat, tepat, dan akurat.
2. Dapat mempercepat dalam proses penginputan data.
3. Mempermudah kasir bengkel untuk mengetahui data mengenai persediaan Accu.
4. Sistem informasi persediaan barang Accu nantinya diharapkan mampu menggantikan sistem yang saat ini berjalan sehingga dapat mempermudah pekerjaan serta keakuratan data lebih terjamin.

B. Saran

Berdasarkan analisa dan kesimpulan diatas, maka sebagai bahan pertimbangan Bengkel Jaya Battery Motor dalam meningkatkan pelayanan dan kinerja sistem, penulis ingin memberikan beberapa saran, yaitu :

1. Penulis menyarankan agar aplikasi sistem informasi yang terkomputerisasi pada persediaan barang Accu diharapkan pemilik bengkel dapat mengimplementasikan aplikasi ini pada cabang-cabang bengkel yang lain, serta diharapkan dapat mensosialisasikan, mengajarkan, dan mengenalkan aplikasi ini pada karyawan bengkel lain.
2. Diharapkan agar generasi penerus ada upaya pengembangan lebih lanjut menjadi sistem informasi persediaan barang dagang Accu berbasis web.

3. Penulis menyadari bahwa penelitian ini masih sangat jauh dari kata sempurna, oleh karena itu diharapkan generasi selanjutnya mampu membuat sistem informasi ini lebih baik lagi.

DAFTAR PUSTAKA

- Asropi, M., & Solikin, S. (2022). Perancangan sistem informasi persediaan barang berbasis komputer. *Jurnal Rekayasa Perangkat Lunak*, 3(1), 15–22.
- Enterprise, J. (2019). Penyuntingan database dengan Visual Basic.Net. Elex Media Komputindo.
- Huda, N. (2021). Aplikasi inventaris barang menggunakan Visual Basic.Net dan Microsoft Access. Penerbit Andi.
- Jogiyanto, H.M. (2018). Analisis dan desain sistem informasi: Pendekatan terstruktur teori dan praktik aplikasi bisnis. Andi Offset.
- Lubis, A. (2020). Basis data dasar untuk mahasiswa ilmu komputer. Deepublish.
- Mulyani, S. (2017). Metode analisis dan perancangan sistem. Abdi Sistemika.
- Nugraha, W., & Octavia, R. (2023). Sistem informasi inventory berbasis desktop menggunakan metode waterfall. *Jurnal Teknologi dan Informasi*, 13(2), 112–120.
- Pressman, R. S., & Maxim, B. R. (2020). *Software engineering: A practitioner's approach* (9th ed.). McGraw-Hill Education.
- Sukamto, R. A., & Shalahuddin, M. (2019). Rekayasa perangkat lunak terstruktur dan berorientasi objek. Informatika.
- Wati, R., & Rahmawati, E. (2021). Rancang bangun sistem informasi persediaan barang pada bengkel otomotif. *Jurnal Sains dan Teknologi*, 10(1), 45–53.